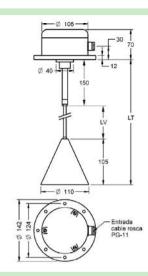
CNP-C / SOCNP-C Ex







Función Control del nivel alto en productos que forman talud durante la carga del silo.

Para instalación en techo del silo.

Modo de trabajo El cono del controlador debe estar expuesto al material a detectar.

Cuando el talud del material que va llenando el silo se pone en contacto con el cono, ejerce contra éste una presión progresiva desplazando el conjunto cono-varilla y actuando un interruptor que debe estar conectado a los sistemas de control para efectuar el paro o la puesta en marcha de los mecanismos de señalización y transporte.

Al vaciarse el silo el péndulo recupera la posición normal y deja de actuar el interruptor.

Conexión a proceso Brida Ø142 mm

Conexión eléctrica Caja de conexiones en aluminio

Salida Relé SPDT 10A / 250VCA

Temperatura (°C) -20..+100

Presión Controla productos con densidades superiores a 0,150 Kg/m³

Varilla Longitud estandar (LV) 500 mm. Está fijada a un conjunto flexible para evitar que los empujes

del material puedan doblarla. Otras longitudes bajo demanda.

Longitud total (LT) 300..2000 mm

Material del cono Aluminio inyectado

Entrada de cables Agujero roscado PG11

Protección IP65

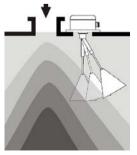
Versión ATEX ATEX II 1/2D IP66 T80°C

ATEX II 1/2D IP66 T80°C y ATEX IIG EEx ia IIB T6 (siempre con varilla de inoxidable)

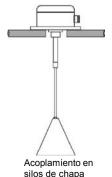
Instalación Este sensor se emplea solamente para montajes en el techo del silo y siempre para el control de nivel máximo.

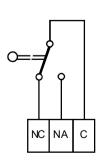
Para su buen funcionamiento hay que tener en cuenta las siguientes observaciones:

- \cdot La caja del controlador tiene que quedar a nivel con la varilla en posición vertical.
- · El material que entra no debe golpear en ningún momento contra la varilla o el cono.
- · El controlador debe quedar con la distancia suficiente para que al desplazarse el cono no presione contra las paredes del silo antes de haber actuado el interruptor.
- · No es conveniente que el material a controlar forme un talud de menos de 20º de la horizontal.
- · El material en el silo no debe tener densidades aparentes de menos de 0,25.



El empuje del material desplaza el péndulo (cono/varilla) que al alcanzar una inclinación de 10° actúa un interruptor.





Esquema de conexionado